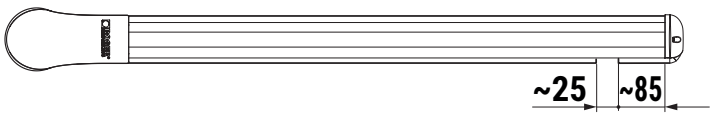
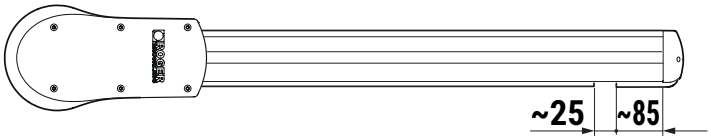
BAFS/05

Appoggio fisso regolabile con ventosa magnetica
Adjustable fixed end rest with magnetic suction cup
Einstellbaren festen Auflage mit magnetischem Saugnapf für Schranken
Appui fixe réglable avec ventouse magnétique pour barrières
Apoyo fijo regulable para barreras con ventosa magnética
Suporte fixo ajustável para barreiras com ventosa magnética

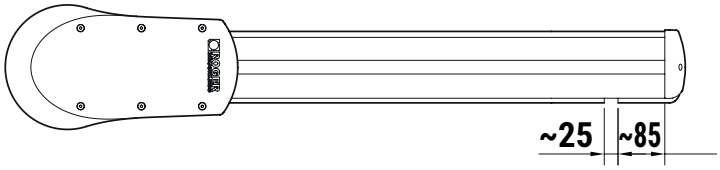
IS177 Rev06
08/02/2024



BIONIK4

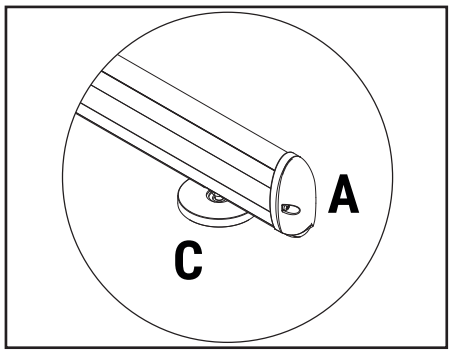


BIONIK4HP-BIONIK6-BIONIK1PE

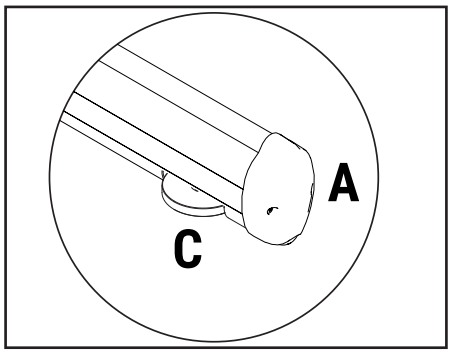


BIONIK8

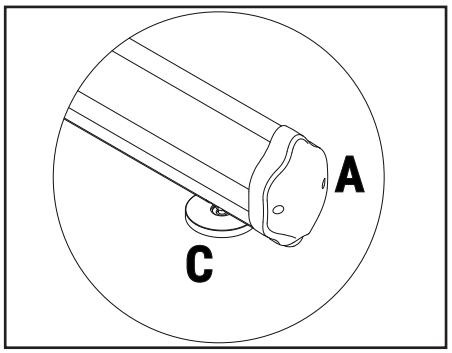
FIG. 1



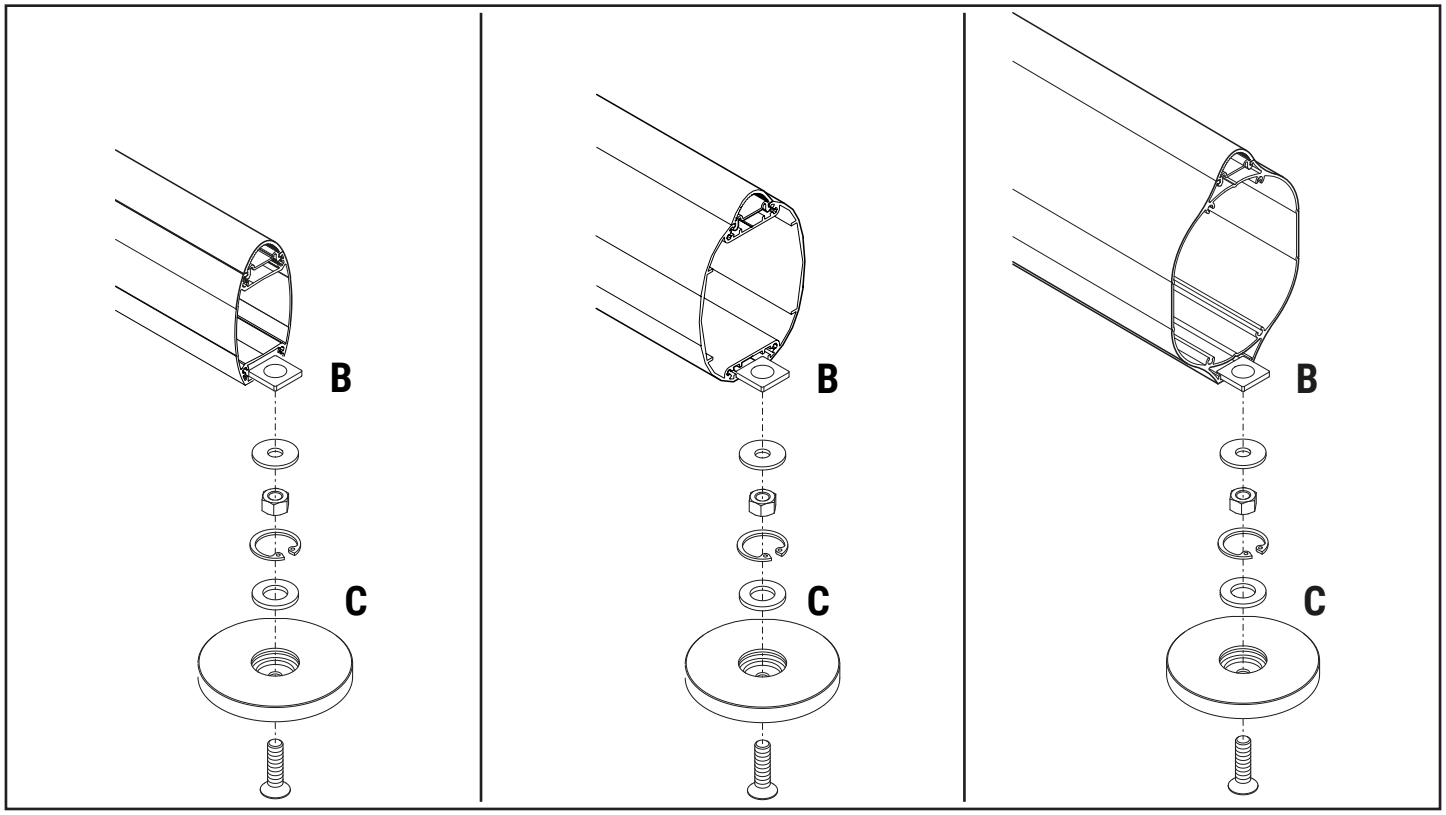
BIONIK4



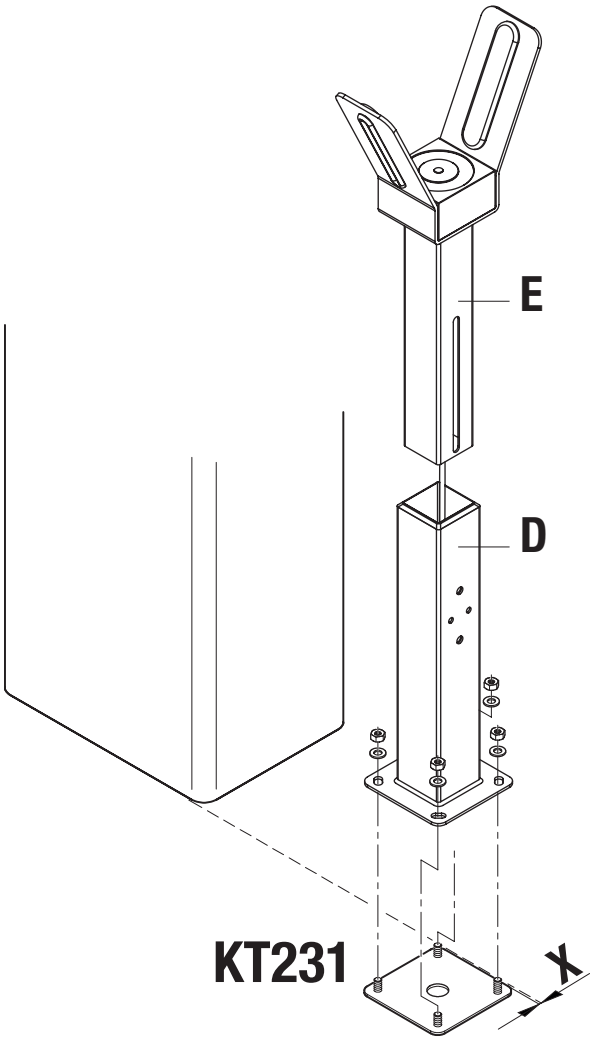
BIONIK4HP
BIONIK6 · BIONIK1PE



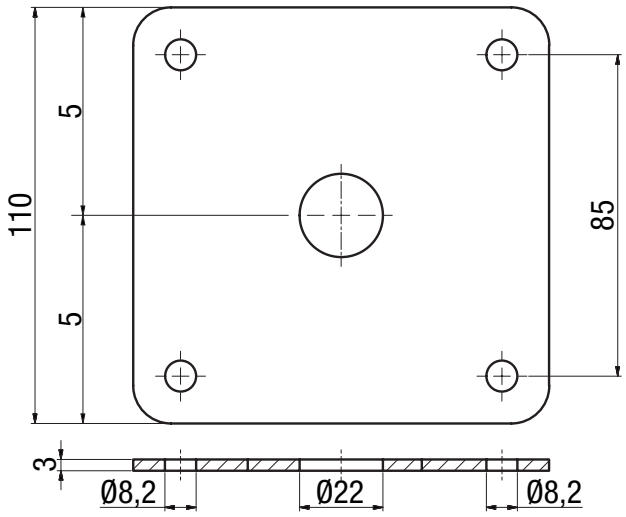
BIONIK8



BIONIK4	BIONIK4HP BIONIK6 · BIONIK1PE	BIONIK8



KT231



	X
BI/004	18 mm
BI/004HP **BI/006** **BI/001PE**	28 mm
BI/008	44 mm

FIG. 2

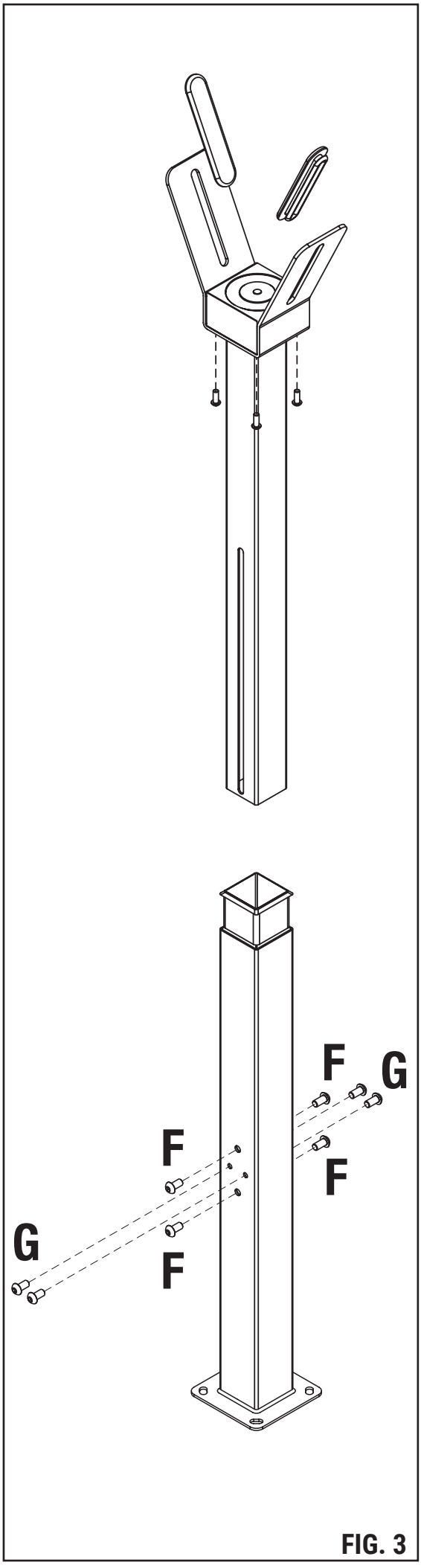


FIG. 3

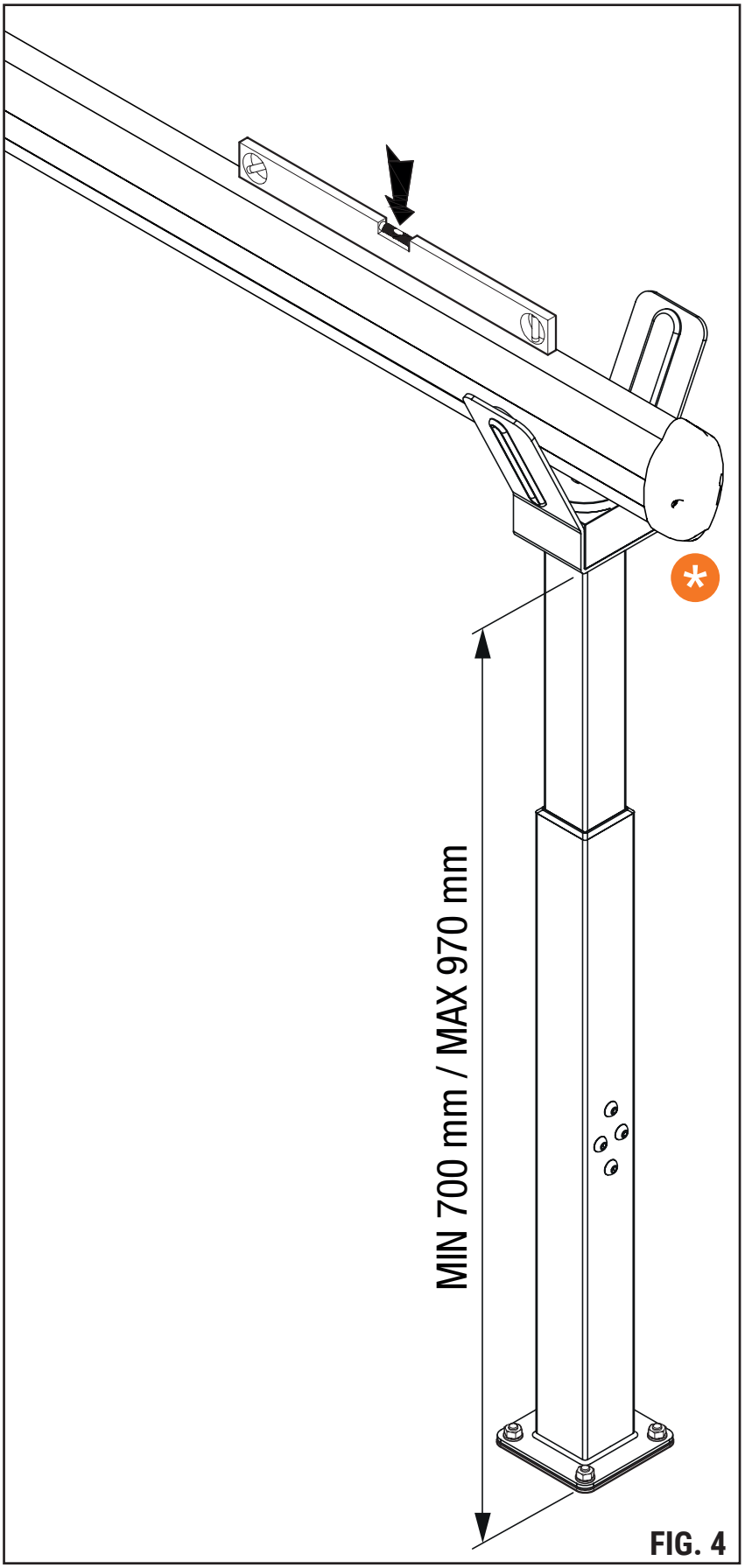


FIG. 4

* **L'asta è puramente indicativa.**
The boom is indicative only.
Das Schlagbaum ist nur indikativ.
La barre est purement indicative.
La asta es meramente indicativa.
A hasta é puramente indicativa.

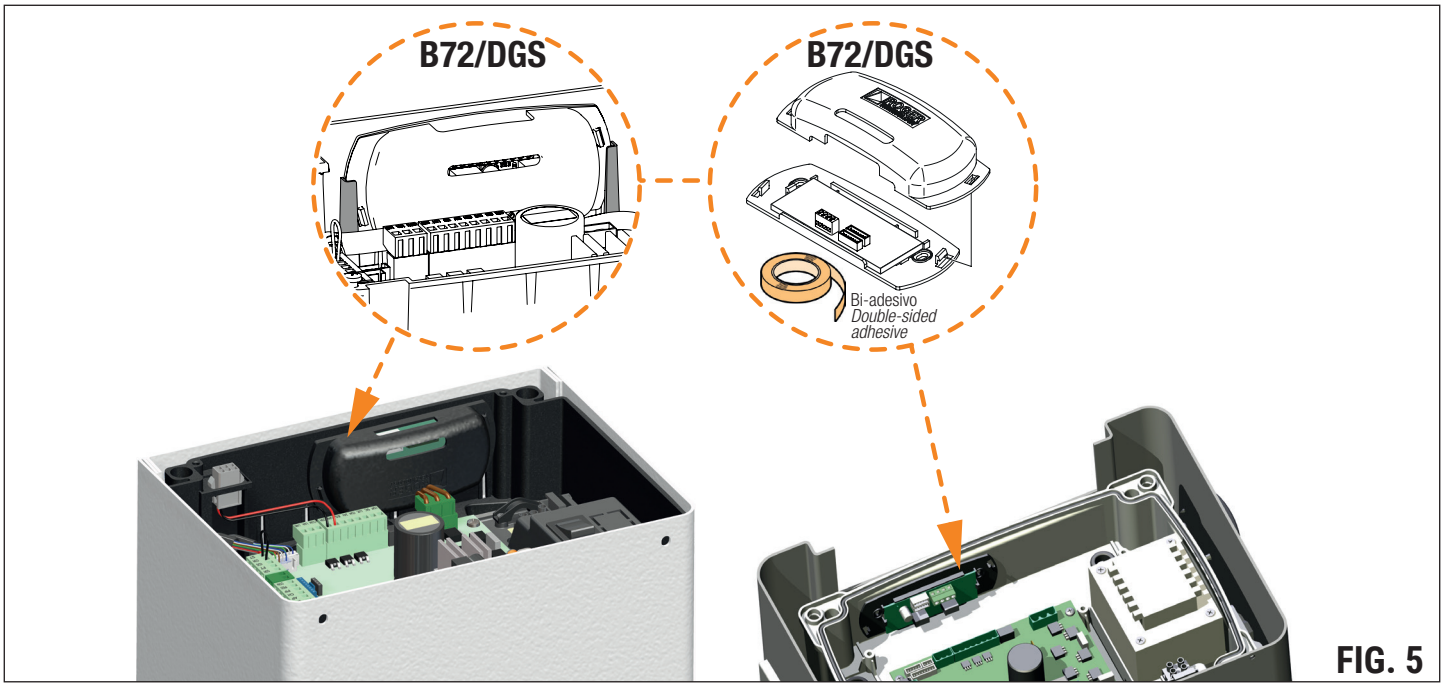


FIG. 5

solo con / *only for* BAFS05

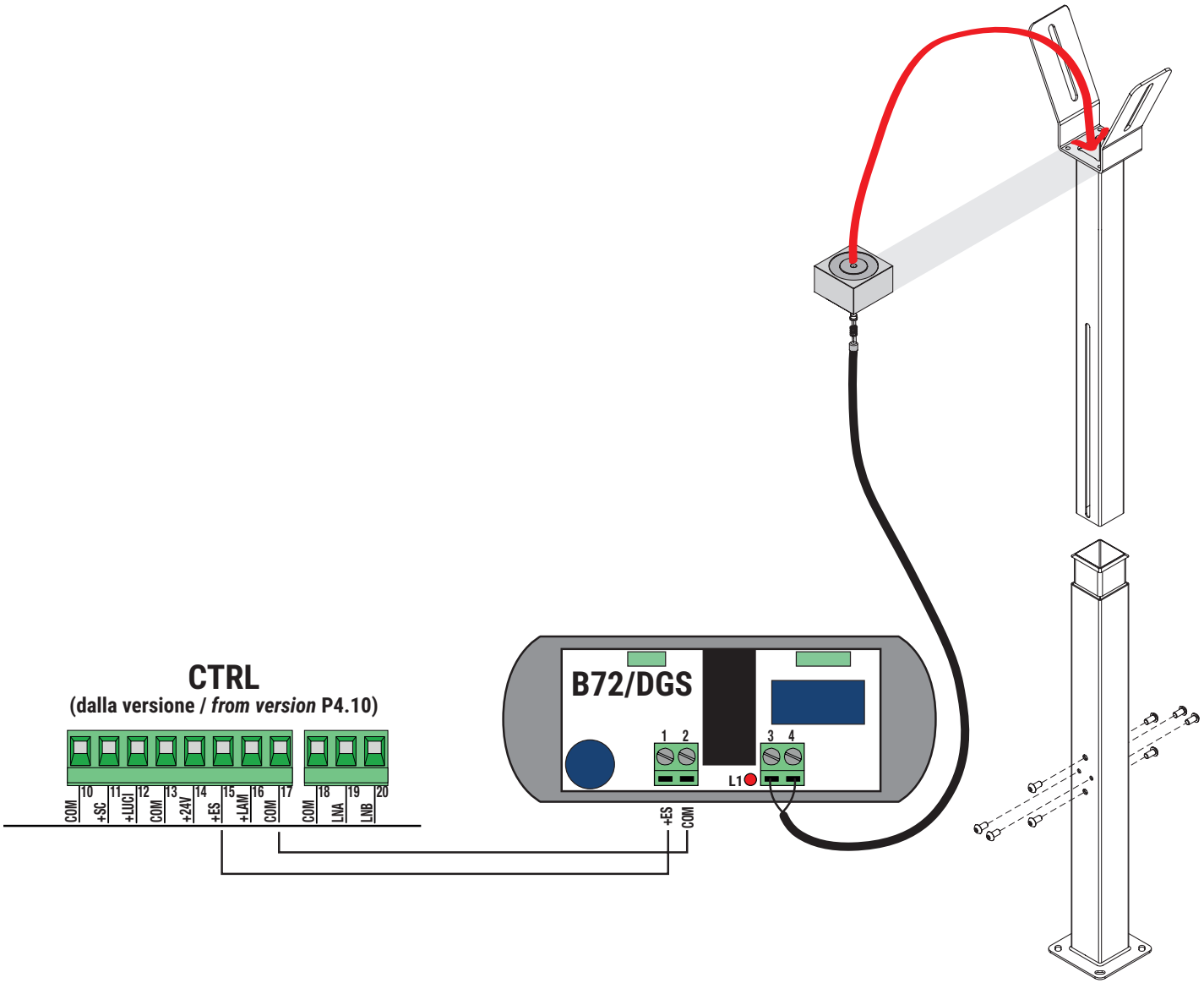


FIG. 6

Installazione appoggio fisso regolabile BAFS05 • Adjustable fixed support installation BAFS05 • Installation der einstellbaren festen Auflage BAFS05 • Installation appui fixe réglable BAFS05 • Instalación de apoyo fijo regulable BAFS05 • Instalação do suporte fixo ajustável BAFS05

IT

1. Predisporre lo scavo e la canalina per il passaggio del cavo di alimentazione della ventosa magnetica.
2. Svitare le viti e togliere il tappo dell'asta [A].
3. Tagliare la gomma antiurto a misura, come indicato in fig. 1 e sfilarla dall'asta (parte di gomma vicino alla punta dell'asta).
4. Inserire all'interno del profilo in alluminio la piastra quadrata [B].
5. Assemblare e fissare la piastra [C] della ventosa magnetica all'asta, con la vite in dotazione.
6. Infilare la gomma antiurto nel profilo di alluminio e chiudere il tappo [A] sull'asta.
7. Fissare l'appoggio fisso [D] sulla piastra di base KT231 (fig. 2).
8. Inserire la parte regolabile [E] dell'appoggio nella parte fissa [D].
9. Regolare l'altezza e fissare l'appoggio fisso con le 4 viti TCBEI M8x16 [F] in dotazione.
10. Forare e filettare con maschio M8. Fig. 3
11. Fissare le viti TCBEI M8x16 [G] per la messa in sicurezza dell'appoggio fisso.
12. Se necessario, regolare la posizione dell'appoggio fisso agendo sulle asole della piastra di base. L'asta e il basamento devono risultare perpendicolari tra loro.
13. Verificare, che quando completamente chiusa, l'asta sia perfettamente in bolla e appoggiata alle protezioni in gomma dell'appoggio fisso (fig. 4).

EN

1. Prepare the groove and duct for the magnetic suction cup supply cable.
2. Loosen the screws and remove the cap from the boom [A].
3. Cut the protective rubber to the required length (as shown in fig.1), and remove it from the boom (part of rubber near the tip of the rod).
4. Insert the square plate [B] in the aluminium profile.
5. Assemble the plate [C] of the magnetic suction cup and fix it to the boom, using the screw supplied.
6. Insert the protective rubber in the aluminium profile and replace the cap [A] on the boom.
7. Fix the fixed end rest [D] to the KT231 base plate (fig.2).
8. Insert the adjustable part [E] of the rest in the fixed part [D].
9. Adjust the height and then block the fixed end rest in place with the 4 screws TCBEI M8x16 [F] supplied.
10. Bore and thread with a male M8 (fig.3).
11. Tighten the screws TCBEI M8x16 [G] to ensure the fixed end rest is safely blocked.
12. If necessary, adjust the position of the fixed end rest by means of the slots on the base plate. The boom and base must be at right angles to each other.
13. Make sure that, when it is fully closed, the boom is perfectly level and resting on the rubber guards of the fixed end rest (fig.4).

DE

1. Aushub und Kanal für den Durchzug des Stromkabels des magnetischen Saugnapfs vorbereiten.
2. Die Schrauben lösen und den Deckel des Schlagbaums [A] entfernen.
3. Den stoßfesten Gummi zuschneiden wie aus Abb. 1 ersichtlich und aus dem Schlagbaum ziehen (Teil des Gummis in der Nähe der Stangenspitze).
4. Die quadratische Platte [B] in das Aluminiumprofil einsetzen.
5. Die Platte [C] des magnetischen Saugnapfs mit der beigepackten Schraube am Schlagbaum befestigen.
6. Den stoßfesten Gummi in das Aluminiumprofil einsetzen und den Deckel [A] am Schlagbaum anbringen.
7. Die feste Auflage [D] an der Grundplatte KT231 befestigen (Abb. 2).
8. Den verstellbaren Teil [E] der Auflage in den starren Teil [D] einsetzen.
9. Die Höhe einstellen und die feste Auflage mit den beigepackten 4 Schrauben mit Halbrundkopf und Innensechskant M8x16 [F] befestigen.
10. Mit einem Gewindebohrer M8 Löcher bohren. Abb. 3.
11. Für einen sicheren Halt der festen Auflage die Schrauben mit Halbrundkopf und Innensechskant M8x16 [G] arretieren.
12. Gegebenenfalls die Position der festen Auflage über die Langlöcher der Grundplatte verstellen. Schlagbaum und Fundament müssen einen rechten Winkel zueinander bilden.
13. Prüfen, ob der komplett geschlossene Schlagbaum absolut plan ist und am Gummischutz der festen Auflage aufliegt (Abb. 4).

FR

1. Prédisposer l'excavation et le conduit pour le passage du câble d'alimentation de la ventouse magnétique.
2. Dévisser les vis et retirer le bouchon de la barre [A].
3. Couper le caoutchouc antichoc à la bonne mesure, comme indiqué en fig. 1 et le défiler de la barre (partie de caoutchouc près du bout de la barre).
4. Introduire à l'intérieur du profilé en aluminium la plaque carrée [B].
5. Assembler et fixer la plaque [C] de la ventouse magnétique sur la barre, avec la vis fournie.
6. Enfiler le caoutchouc antichoc dans le profilé en aluminium et fermer le bouchon [A] sur la barre.
7. Fixer l'appui fixe [D] sur la plaque de base KT231 (fig. 2).
8. Introduire la partie réglable [E] de l'appui dans la partie fixe [D].
9. Régler la hauteur et fixer l'appui fixe avec les 4 vis à tête cylindrique bombée à six pans creux M8x16 [F] fournies.
10. Percer et fileter au taraud M8. Fig. 3
11. Fixer les vis à tête cylindrique bombée à six pans creux M8x16 [G] pour la mise en sécurité de l'appui fixe.
12. Au besoin, régler la position de l'appui fixe en agissant sur les anneaux de la plaque de base. La barre et le socle doivent être perpendiculaires.
13. Vérifier que, une fois entièrement fermée, la barre soit parfaitement à niveau et repose sur les protections en caoutchouc de l'appui fixe (fig. 4).

ES

1. Preparar el hueco y el canal para el paso del cable de alimentación de la ventosa magnética.
2. Desenroscar los tornillos y quitar el tapón del asta [A].
3. Cortar el tope de goma a medida, como se indica en la fig. 1, y sacarlo del asta (parte de goma cerca de la punta de la asta).
4. Introducir dentro del perfil de aluminio la placa cuadrada [B].
5. Montar y fijar la placa [C] de la ventosa magnética al asta, con el tornillo suministrado.
6. Introducir el tope de goma en el perfil de aluminio y cerrar el tapón [A] en el asta.
7. Fijar el apoyo fijo [D] en la placa de base KT231 (fig. 2).
8. Introducir la parte regulable [E] del apoyo en la parte fija [D].
9. Regular la altura y fijar el apoyo fijo con los 4 tornillos Allen de cab. convexa M8x16 [F] suministrados.
10. Taladrar y roscar con macho M8. Fig. 3
11. Fijar los tornillos Allen de cab. convexa M8x16 [G] para la puesta en seguridad del apoyo fijo.
12. Si es necesario, regular la posición del apoyo fijo accionando las ranuras de la placa de base. El asta y la base deben estar perpendiculares entre sí.
13. Comprobar que, cuando esté completamente cerrada, el asta esté perfectamente nivelada y apoyada en las protecciones de goma del apoyo fijo (fig. 4).

PT

1. Prepare a escavação e a conduta para a passagem do cabo de alimentação da ventosa magnética.
2. Desenrosque os parafusos e retire o tampão da haste [A].
3. Corte a borracha antichoque conforme indicado na fig. 1, e desenfie-a da haste (parte de borracha perto da ponta da haste).
4. Insira no interior do perfil de alumínio a chapa quadrada [B].
5. Monte e fixe a chapa [C] da ventosa magnética à haste, com o parafuso fornecido.
6. Enfie a borracha antichoque no perfil de alumínio e feche a tampa [A] na haste.
7. Fixe o suporte fixo [D] na chapa de base KT231 (fig. 2).
8. Insira a parte ajustável [E] do suporte na parte fixa [D].
9. Ajuste a altura e fixe o suporte fixo com os 4 parafusos TCBEI M8x16 [F] fornecidos.
10. Perfure e enrosque com o macho M8. Fig. 3
11. Fixe os parafusos TCBEI M8x16 [G] para a montagem do suporte fixo.
12. Se necessário, ajuste a posição do suporte fixo atuando nas fendas da chapa de base. A haste e a base devem estar perpendiculares entre elas.
13. Verifique se, quando completamente fechada, a haste está perfeitamente em nível e encostada às proteções de borracha do suporte fixo (fig. 4).

Collegamento smagnetizzatore B72/DGS • B72/DGS demagnetizer connection • B72/DGS-Entmagnetisierer-Anschluss • Connexion du démagnétiseur B72/DGS • Conexión del desmagnetizador B72/DGS • B72/DGS ligação do desmagnetizador

IT

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO
La scheda **B72/DGS** è un dispositivo con la funzione di eliminare il magnetismo residuo causato dall'alimentazione ininterrotta dell'elettroblocco quando la barriera è completamente chiusa, agevolando lo sgancio della sbarra quando arriva il comando di apertura.
Il dispositivo è fornito per barriere con centrale di comando integrata **CTRL** (compatibile con firmware **P4.10** o successivi e deve essere utilizzato esclusivamente con BAFS05).

SEGNALAZIONI
Sulla scheda è montato un LED ROSSO (L1) che fa un breve lampeggio nel momento in cui viene eseguita la smagnetizzazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Ingresso alimentazione (morsetti 1,2)	Tensione modulata 30% - Vmax = 40Vdc
Uscita - (morsetti 3,4)	Imax = 280mA
Protezione sovraccarichi	termica, con PTC

NOTA: l'attivazione della protezione per anomalia nell'assorbimento di corrente causa l'intervento della protezione termica PTC; in tale situazione l'elettroblocco risulterà non alimentato. Per ripristinare il corretto funzionamento bisogna togliere corrente alla centrale (o in alternativa azionare la chiave di sblocco che toglie alimentazione all'uscita +ES) e attendere 1 minuto.

INSTALLAZIONE
1. Applicare il bi-adesivo sul retro del contenitore della scheda **B72/DGS**.
2. Fissare il contenitore all'interno del BOX della centrale di comando **CTRL** lato morsettiere ENCODER, LED LIGHT, LOCKS.
3. Collegare la scheda **B72/DGS** come indicato in figura 6.

ATTENZIONE: Se si inverte la polarità della connessione ai morsetti 1 e 2 l'elettroblocco non sarà mai alimentato, impedendogli la funzione di sicurezza.

REGOLAZIONI DEI PARAMETRI
Il funzionamento della scheda **B72/DGS** è gestito dal parametro *29* della centrale di comando **CTRL** (dalla versione **P4.10**).

29 00	**Selezione tipo elettroblocco**
03	Elettroblocco magnetico di tipo "ventouse" con smagnetizzatore **B72/DGS** **NOTA:** Nel caso di installazione **MASTER/SLAVE**, per poter utilizzare la selezione par. *29* = *03* è necessario che entrambe le centrali abbiano firmware P4.10 (o successivo)

COLLAUDO
Il collaudo deve essere effettuato da personale tecnico qualificato.
L'installatore è tenuto ad eseguire la misurazione delle forze di impatto e a selezionare sulla centrale di comando i valori della velocità e della coppia che permettano alla porta o cancello motorizzati di rientrare nei limiti stabiliti dalle norme EN 12453 e EN 12445.
1) Con sbarra chiusa verificare che l'elettroblocco ne garantisca il bloccaggio al supporto
2) Dare un comando di apertura e verificare che l'azionamento sia preceduto dal rilascio della sbarra da parte dell'elettroblocco (il LED L1 fa un breve lampeggio)
3) Al richiudersi della sbarra l'elettroblocco si attiva nuovamente: azionare ora lo sblocco della barriera, e verificare che dopo qualche secondo la sbarra sia libera di essere mossa a mano
4) Bloccare la meccanica nuovamente.

EN

PRODUCT DESCRIPTION
The **B72/DGS** card is a device with the function to eliminate the residual magnetism caused by the uninterrupted power supply of the electro lock when the barrier is completely closed, facilitating the release of the bar when the opening command arrives.
The device is supplied for barriers with integrated control board **CTRL** (compatible with firmware **P4.10** or later and it must be used only with BAFS/05).

REPORTS
A RED LED (L1) is mounted on the control board that blinks briefly when demagnetization is performed.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Power supply input (terminals 1,2)	30% modulated voltage - Vmax = 40Vdc
Exit - (terminals 3,4)	Imax = 280mA
Overload protection	thermal, with PTC

NOTE: the activation of the anomaly protection in the current absorption causes the intervention of the PTC thermal protection; in this situation the electro lock will not be powered. To restore correct operation, disconnect the power supply to the control unit (or alternatively activate the release key that removes power from the +ES output) and wait 1 minute.

INSTALLATION
1. Apply the double-sided adhesive tape to the back of the casing of the **B72/DGS** board.
2. Fix the casing inside the BOX of the **CTRL** control unit, on the ENCODER, LED LIGHT and LOCKS terminal board side.
3. Connect the **B72/DGS** board as shown in figure 6.

WARNING: If the polarity of the connection to terminals 1 and 2 is reversed, the electro lock will never be powered, preventing the safety function.

SETTING PARAMETERS
The functions of the **B72/DGS** board are enabled and disabled with parameter *29* of the **CTRL** control unit.

29 00	**Electroblock type selection**
03	Magnetic "ventouse" type electroblock with demagnetizer **B72/DGS** **NOTE:** In the case of **MASTER/SLAVE** installation, in order to use the selection par. *29* = *03* it is necessary that both control units have firmware P4.10 (or later).

INITIAL TESTING
The testing must be performed by qualified technical personnel.
The installer is required to measure impact forces and select on the control unit the appropriate speed and torque values to ensure that the motorised door or gate remains within the limits defined by the standards EN 12453 and EN 12445.
1) With the arm closed, check that the electro lock device ensures locking to the support.
2) Give an opening command and check that the drive is preceded by the release of the arm by the electro lock (LED L1 blinks briefly).
3) When the barrier closes again, the electro lock is activated again: now activate the release of the barrier, and check that after a few seconds the barrier is free to be moved by hand.
4) Lock the mechanics again.

DE

PRODUKTBESCHREIBUNG
Die **B72/DGS**-Karte ist eine Vorrichtung um den Restmagnetismus zu beseitigen, der durch die unterbrechungsfreie Stromversorgung der Elektrosperre bei vollständig geschlossener Schranke verursacht wird, und somit das Lösen der Stange erleichtert, wenn der Öffnungsbefehl eintrifft.
Die Vorrichtung wird für Schranken mit integriertem **CTRL**-Steuergerät geliefert (kompatibel mit Firmware **P4.10** oder höher und darf nur mit BAFS05 verwendet werden).

ANZEIGEN
Auf der Karte ist eine ROTE LED (L1) montiert, die bei Durchführen des Entmagnetisierens kurz blinkt.

TECHNISCHE DATEN

Eingang Stromversorgung (Klemmen 1,2)	Tensione modulata 30% - Vmax = 40Vdc
Ausgang - (Klemmen 3,4)	Imax = 280mA
Überlastschutz	Wärmeschutz, mit PTC

HINWEIS: Die Aktivierung des Schutzes vor Störungen bei der Stromaufnahme bewirkt das Eingreifen des PTC-Wärmeschutzes; In dieser Situation wird die Elektrosperre nicht mit Strom versorgt. Um den ordnungsgemäßen Betrieb wiederherzustellen, muss das Steuergerät von der Stromversorgung getrennt werden (oder alternativ die Entriegelungstaste betätigt werden, um die Stromversorgung am Ausgang +ES zu trennen) und 1 Minute warten.

INSTALLATION
1. Das doppelseitige Klebeband auf der Rückseite des Behälters der Platine **B72/DGS** anbringen.
2. Den Behälter in der BOX der Steuereinheit **CTRL** auf der Seite der Klemmenleisten ENCODER, LED LIGHT, LOCKS befestigen.
3. Die Platine **B72/DGS** wie aus Abbildung 6 ersichtlich anschließen.

ACHTUNG: Wenn die Polarität der Verbindung an den Klemmen 1 und 2 umgekehrt wird, wird die Elektrosperre nicht mit Strom versorgt, wodurch die Sicherheitsfunktion beeinträchtigt wird.

EINSTELLUNG DER PARAMETER
Die Platine **B72/DGS** wird über den Parameter *29* der Steuereinheit **CTRL** gesteuert.

29 00	**Art der Elektrosperre auswählen**
03	Magnetische Elektrosperre vom Typ "Saugknopf" mit Entmagnetisierer **B72/DGS** **ANMERKUNG:** Im Falle einer **MASTER/SLAVE** Installation ist für die Verwendung der Auswahl par. *29* = *03* zu verwenden, ist es notwendig, dass beide Steuereinheiten die Firmware P4.10 (oder später) haben.

ABNAHMEPRÜFUNG
Die Prüfung muss von qualifiziertem technischem Personal durchgeführt werden. Der Installateur muss die Aufprallkräfte messen und auf dem Steuergerät die Geschwindigkeits- und Drehmomentwerte wählen, mit denen die Tür bzw. das motorisierte Tor die von den Richtlinien EN 12453 und EN 12445 festgesetzten Vorschriften einhält.
1) Bei geschlossener Stange prüfen, dass die Elektrosperre die Verriegelung am Träger garantiert
2) Einen Öffnungsbefehl geben und prüfen, dass vor der Aktivierung die Stange durch die Elektrosperre gelöst wird (LED L1 blinkt kurz)
3) Wenn die Stange wieder schließt, wird die Elektrosperre wieder aktiviert: Nun die Entriegelung der Schranke betätigen und prüfen, dass die Stange nach einigen Sekunden frei von Hand bewegt werden kann
4) Die Mechanik erneut blockieren.

FR

DESCRIPTION PRODUIT
La carte **B72/DGS** est un dispositif ayant la fonction d'éliminer le magnétisme résiduel causé par l'alimentation ininterrompue de l'électro-serrure lorsque la barrière est complètement fermée, facilitant ainsi la libération de la lisse quand il y a le commande d'ouverture.
L'appareil est fourni pour les barrières avec centrale de commande intégrée **CTRL** (compatible avec firmware **P4.10** ou supérieur et doit être utilisé uniquement avec BAFS/05).

RAPPORTS
Une LED ROUGE (L1) est montée sur la carte qui clignote brièvement lorsque la démagnétisation est effectuée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Entrée de l'alimentation électrique (bornes 1,2)	tension modulée à 30% - Vmax = 40Vdc
Sortie - (bornes 3,4)	Imax = 280mA
Protection contre les surcharges	thermique, avec PTC

NOTE : l'activation de la protection contre les anomalies dans l'absorption du courant provoque l'intervention de la protection thermique PTC ; dans cette situation, l'électro-serrure ne sera pas alimentée. Pour rétablir le bon fonctionnement, débranchez l'alimentation électrique de l'unité de commande (ou bien activez la clée de déverrouillage qui coupe l'alimentation de la sortie +ES) et attendez 1 minute.

INSTALLATION
1. Appliquer le bi-adhésif à l'arrière du boîtier de la carte **B72/DGS**.
2. Fixer le boîtier à l'intérieur du BOÎTIER de la centrale de commande **CTRL** côté borniers ENCODEUR, LED LIGHT, LOCKS.
3. Brancher la carte **B72/DGS** comme indiqué en figure 6.

AVERTISSEMENT : Si la polarité de la connexion aux bornes 1 et 2 est inversée, l'électro-serrure ne sera jamais alimentée, empêchant la fonction de sécurité.

RÉGLAGE DES PARAMÈTRES
Le fonctionnement de la carte **B72/DGS** est géré par le paramètre *29* de la centrale de commande **CTRL**.

29 00	**Electroblock type selection**
03	Magnetic "ventouse" type electroblock with demagnetizer **B72/DGS** **NOTE :** Dans le cas d'une installation **MASTER/SLAVE**, afin d'utiliser le par. de sélection *29* = *03*, il est nécessaire que les deux unités de commande disposent du firmware P4.10 (ou d'une version ultérieure).

INITIAL TESTING
The testing must be performed by qualified technical personnel.
The installer is required to measure impact forces and select on the control unit the appropriate speed and torque values to ensure that the motorised door or gate remains within the limits defined by the standards EN 12453 and EN 12445.
1) With the arm closed, check that the electro lock device ensures locking to the support.
2) Give an opening command and check that the drive is preceded by the release of the arm by the electro lock (LED L1 blinks briefly).
3) When the barrier closes again, the electro lock is activated again: now activate the release of the barrier, and check that after a few seconds the barrier is free to be moved by hand.
4) Lock the mechanics again.

ES

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
La tarjeta **B72/DGS** es un dispositivo con la función de eliminar el magnetismo residual causado por la alimentación ininterrumpida del electrobloqueo cuando la barrera está completamente cerrada, facilitando el desenganche de la barra cuando se recibe el mando de apertura.
El dispositivo se suministra para barreras con centralita integrada **CTRL** (compatible con firmware **P4.10** o posteriores y se debe utilizar exclusivamente con BAFS05).

SEÑALIZACIONES
En la tarjeta se ha montado un LED ROJO (L1), el cual emite un breve destello en el momento que se realiza la desmagnetización

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Entrada alimentación - (bornes 1,2)	Tensión modulada 30% - Vmax = 40Vdc
Salida - (bornes 3,4)	Imax = 280mA
Protección contra sobrecargas	térmica, con PTC

NOTA: la activación de la protección por anomalías en la absorción de corriente provoca la intervención de la protección térmica PTC; en dicha situación se cortará la alimentación del electrobloqueo. Para restablecer el funcionamiento correcto se debe cortar la corriente en la centralita (o como alternativa, accionar la llave de desbloqueo que corta la alimentación en la salida +ES) y luego esperar 1 minuto.

INSTALACIÓN
1. Aplicar el adhesivo de doble cara en el dorso de la carcasa de la tarjeta **B72/DGS** .
2. Fije la carcasa dentro del BOX de la centralita **CTRL** - **CTRL/P** por el lado de los tableros de bornes CODIFICADOR, LUZ LED Y CERRADURAS.
3. Conecte la tarjeta **B72/DGS** como se muestra en la figura 6.

ATENCIÓN: Si se invierte la polaridad de la conexión en los bornes 1 y 2 el electrobloqueo nunca recibirá alimentación, impidiéndole la función de seguridad.

AJUSTE DE PARÁMETROS
El funcionamiento de la tarjeta **B72/DGS** es gestionado por el parámetro *29* de la centralita **CTRL**.

29 *00*	**Selección del tipo de electrobloqueo**
03	Electrobloqueo magnético de tipo "ventouse" con desmagnetizador **B72/DGS** **NOTA:** En el caso de la instalación de **MASTER/SLAVE**, para utilizar el par de selección. *29* = *03* es necesario que ambas unidades de control tengan el firmware P4.10 (o posterior).

ENSAYO
El ensayo debe ser efectuado por personal técnico cualificado.
El instalador debe medir las fuerzas de impacto y seleccionar en la central de mando los valores de velocidad y par para que la puerta o cancela monitorizadas respeten los límites establecidos por las normas EN 12453 y EN 12445.
1) Con la barra cerrada, verificar que el electrobloqueo garantiza el bloqueo en el soporte
2) Impartir el mando de apertura y verificar que antes de que se efectúe el accionamiento, el electrobloqueo haya liberado la barra (el LED L1 emite un breve destello)
3) Cuando se cierra la barra el electrobloqueo se activa nuevamente: accionar ahora el desbloqueo de la barrera y verificar, después de algunos segundos, que la barra esté libre y que se pueda mover con la mano
4) Bloquear la mecánica nuevamente.

PT

DESCRIÇÃO DO PRODUTO
A placa **B72/DGS** é um dispositivo com a função de eliminar o magnetismo residual causado pela alimentação ininterrupta do bloqueio elétrico quando a barreira está completamente fechada, facilitando a libertação da barra ao chegar o comando de abertura.
O dispositivo é fornecido para barreiras com a unidade de controlo **CTRL** integrada (compatível com o firmware **P4.10**, ou posteriores e deve ser usado apenas com BAFS05).

SINALIZAÇÕESI
Um LED VERMELHO (L1) é montado na placa que pisca brevemente quando a desmagnetização é realizada

CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

Entrada da alimentação (terminais 1,2)	Tensão modulada 30% - Vmax = 40Vdc
Saída - (terminais 3,4)	Imax = 280mA
Proteção contra sobrecargas	térmica, con PTC

NOTA: a ativação da proteção para anomalia na absorção de corrente provoca a intervenção da proteção térmica PTC; nesta situação, o bloqueio elétrico não será alimentado. Para restaurar o funcionamento correto, deve-se cortar a alimentação para a unidade de controlo (ou alternativamente, acione a chave de desbloqueio que corta a alimentação para a saída +ES) e aguardar 1 minuto.

INSTALAÇÃO
1. Aplique o adesivo de dupla na parte traseira do contentor da placa **B72/DGS**.
2. Fixe o contentor no interior do BOX da unidade de controlo **CTRL** no lado dos blocos de terminais ENCODER, LED LIGHT, LOCKS.
3. Ligue a placa **B72/DGS** conforme indicado na figura 6.

ATENÇÃO: se a polaridade da ligação aos terminais 1 e 2 for invertida, o bloqueio elétrico nunca será alimentado, impedindo-o da função de segurança.

AJUSTE DE PARÂMETROS
O funcionamento da placa **B72/DGS** é gerido pelo parâmetro *29* da unidade de controlo **CTRL.**

29 *00*	**Seleção do tipo de bloqueio elétrico**
03	Bloqueio elétrico magnético do tipo "ventosas" com desmagnetizador **B72/DGS** **NOTA:** No caso de instalação de **MASTER/SLAVE**, para utilizar o par de selecção. *29* = *03*, é necessário que ambas as unidades de controlo tenham firmware P4.10 (ou posterior).

TESTE
A inspeção deve ser realiza por pessoal técnico qualificado.
O instalador deve realizar a medição das forças de impacto e selecionar na unidade de controlo os valores da velocidade e do binário que permitam à porta ou portão motorizados ficar dentro dos limites estabelecidos pelas normas EN 12453 e EN 12445.
1) Com a barra fechada, verifique se o bloqueio elétrico assegura o bloqueio para o suporte
2) Dê um comando de abertura e verifique se o acionamento é precedido pela libertação da barra pelo bloqueio elétrico (o LED L1 pisca brevemente)
3) Quando a barra fecha-se novamente, o bloqueio elétrico é reativado: agora, acione o desbloqueio da barreira e verifique se, após alguns segundos, a barra estará livre para ser movida manualmente
4) Bloqueie a mecânica novamente.

ROGER TECHNOLOGY
Via S. Botticelli 8 • 31021 Bonisiolo di Mogliano Veneto (TV) • ITALIA
P.IVA 01612340263 • Tel. +39 041.5937023 • Fax. +39 041.5937024
info@rogertechnology.it • www.rogertechnology.com